

CoroDrill® 860 с геометрией -SM

Высоконадёжное сверление материалов ISO S

Прочное сверло для труднообрабатываемых материалов

CoroDrill® 860 с геометрией -SM обеспечивает надёжность процесса обработки и стабильно высокую производительность сверления труднообрабатываемых материалов, таких как жаропрочные сплавы (HRSA), титан и инконель.

Это сверло разработано для отраслей, где требования к процессу обработки и качеству продукции крайне высоки, а именно для сверления таких деталей, как корпуса авиационных двигателей, клапаны для нефтегазовой промышленности и т.п.

Особенности и преимущества

- Режущая кромка с новым покрытием обеспечивает надёжную и стабильную работу сверла
- Новый сплав гарантирует высокую износостойкость и, соответственно, долговечность инструмента, а также снижение себестоимости отверстий
- Прочная конструкция и высочайшая размерная точность значительно улучшают точность получаемого отверстия и снижают вероятность повреждения деталей



Область применения

- Оптимизированное решение для сверления коротких отверстий в жаропрочных сплавах (HRSA), титане и инконеле
- Детали самолётов, такие как ступицы, опорные поверхности фланцев, корпусные детали, диски турбин высокого и низкого давления, блиски и т.д.
- Другие детали, при изготовлении которых важны надёжность и стабильность обработки: например, клапаны для нефтегазовой отрасли



S

Области применения по ISO

Работоспособность

Деталь:	Контрольное кольцо
Материал:	ISO S
Операция:	Сверление
Станок:	DMU 125FD duo block

+300%
увеличение
стойкости
инструмента

	CoroDrill® 846	CoroDrill® 860 с геометрией -SM
n , об/мин	1219	1219
V_c , м/мин	23	23
f_z , мм	0,05	0,05
Число отверстий	30	90

За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant или посетите сайт www.sandvik.coromant.com

Главный офис:
AB Sandvik Coromant
ул. Полковая, 1, ООО «Сандвик»
E-mail: coromant.ru@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:264 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant